



P R E S S E
info

NEU-ISENBURG,
FREITAG, 20. MÄRZ 2026

Factsheet

MG Hybrid+

- Elektrifizierter Hybridansatz: mehr elektrisches Fahren, geringerer Verbrauch und hohe Alltagstauglichkeit ohne Ladeinfrastruktur
- Besseres Fahrgefühl: spürbar direkter, leiser und komfortabler
- Intelligente Systemsteuerung: Echtzeit-Optimierung in Mikrosekunden für maximale Effizienz und Performance in jeder Fahrsituation

Warum Hybrid-Technologie heute relevant ist

Hybridantriebe verbinden die Vorteile von Verbrennungs- und Elektroantrieb. Sie ermöglichen einen geringeren Kraftstoffverbrauch, reduzieren Emissionen im Alltag und bieten gleichzeitig die gewohnte Reichweite und Flexibilität ohne Ladeinfrastruktur. Gerade für viele Kundinnen und Kunden, die noch nicht vollständig auf ein Elektrofahrzeug umsteigen möchten, sind Hybridlösungen ein wichtiger Zwischenschritt.

MG Motor geht einen eigenen Weg

Mit **Hybrid+** setzt die Marke auf einen stärker elektrifizierten Ansatz, der Effizienz, Fahrkomfort und Leistung miteinander verbindet.

Die wichtigsten Vorteile von MG Hybrid+

- Mehr elektrisches Fahren im Alltag durch leistungsstarken Elektromotor
- Niedriger Verbrauch durch optimierten Betrieb des Verbrennungsmotors
- Spürbar leiser und komfortabler unterwegs durch verbessertes NVH-Verhalten (Noise, Vibration, Harshness)
- Direktes, natürliches Fahrgefühl ohne „Gummiband-Effekt“
- Schnelle Leistungsentfaltung und verbesserte Beschleunigung
- Intelligente Steuerung für optimale Effizienz in jeder Fahrsituation
- Sehr schnelle Systemreaktion durch zentrale Steuerung im Mikrosekunden-Bereich

M G M O T O R . M E D I A

MG Motor Deutschland /
SAIC Motor Deutschland GmbH

Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg

Ansprechpartner

Marc Hecht
Director PR & Communications

E-Mail presse@mgmotor.de

Telefon +49 89 21557176-7



Was unterscheidet MG Hybrid+ vom Wettbewerb?

Viele klassische Vollhybride arbeiten mit stufenlosen Getrieben (eCVT). Diese sind effizient, führen aber häufig zu einem weniger direkten Fahrgefühl.

MG Hybrid+ setzt bewusst auf einen anderen Ansatz

3-Gang-Hybridgetriebe (segmentweit einzigartig) → sorgt für eine direktere Kraftübertragung und ein natürlicheres Fahrverhalten.

Stärker elektrifizierter Antrieb → Der Elektromotor übernimmt häufiger den Vortrieb als bei klassischen Hybriden.

Intelligente Systemarchitektur (Hardware + Software) → optimiert das Zusammenspiel von Verbrenner und Elektromotor in Echtzeit.

Zentrale Steuerung (MCU) → reagiert bis in den Mikrosekunden-Bereich und deutlich schneller als klassische Systeme.

Fokus auf Komfort (NVH) → weniger Geräusche, weniger Vibrationen, ruhigeres Fahrerlebnis.

Kurz gesagt

MG Hybrid+ verbindet die Effizienz eines Hybrids mit dem Fahrgefühl eines klassischen Antriebs – plus elektrischer Unterstützung.

Technische Details – einfach erklärt

Das **Hybrid+ System von MG** kombiniert einen Verbrennungsmotor mit zwei elektrischen Komponenten: einem Generator und einem Elektromotor für den Antrieb. Das Besondere: Der Verbrennungsmotor ist nicht nur für den direkten Antrieb zuständig, sondern kann auch gezielt elektrische Energie erzeugen.

Die zentralen Bausteine

Verbrennungsmotor → Der Benzinmotor liefert mechanische Energie. Er wird vorwiegend genutzt, um den Generator anzutreiben. Er kann aber auch direkt die Räder mit Antriebskraft versorgen.

Generator → Der Generator wandelt die Energie des Verbrennungsmotors in elektrische Energie um. Diese wird entweder direkt an den Elektromotor weitergeleitet oder in der Batterie gespeichert.

Elektromotor (Antrieb) → Der Elektromotor treibt die Räder an – besonders im Stadtverkehr und bei niedrigen Geschwindigkeiten. Er sorgt für leises und gleichmäßiges Fahren.

Batterie (1,83 kWh, 350 V) → Die Batterie arbeitet auf hohem Spannungsniveau und ist deutlich größer ausgelegt als bei vielen klassischen Hybriden. Dadurch kann mehr Energie gespeichert und effizient genutzt werden, sodass die Betriebskosten gesenkt werden.

3-Gang-Automatikgetriebe → MG Hybrid+ ist das einzige System im Segment mit einem 3-Gang-Automatikgetriebe, das für besonders sanfte



Gangwechsel und ein vertrautes Fahrgefühl sorgt.

Intelligente Steuerung mit MCU (Motor Control Unit) & HCU (Hybrid Control Unit) → Die zentrale Steuerung koordiniert alle Komponenten in Echtzeit und passt die Antriebsstrategie kontinuierlich an – etwa auch anhand von Fahrbedingungen wie Steigungen.

Wie die Energie fließt

Je nach Fahrsituation arbeitet das System unterschiedlich

Elektrischer Fahrmodus Die Batterie versorgt den Elektromotor, der das Fahrzeug antreibt.

Serieller Modus Der Verbrennungsmotor erzeugt Strom, der den Elektromotor antreibt.

Serieller Modus + Ladebetrieb Verbrennungsmotor erzeugt den Strom für den Traktionsmotor an und lädt gleichzeitig die Batterie.

Paralleler Betrieb Verbrennungsmotor und Elektromotor treiben gemeinsam das Fahrzeug an.

Direktantrieb Der Verbrennungsmotor treibt das Fahrzeug direkt über das Getriebe an.

Direktantrieb + Ladebetrieb Verbrennungsmotor treibt das Fahrzeug an und lädt gleichzeitig die Batterie.

Rekuperationsmodus Beim Bremsen wird Energie über den Elektromotor zurückgewonnen und in der Batterie gespeichert.

Leerlaufmodus Der Verbrennungsmotor lädt die Batterie über den Generator (auch im Stand).

Wann und wo kommt Hybrid+ zum Einsatz?

Die Hybrid+ Technologie wird in verschiedenen MG-Modellen – vor allem in kompakten und mittelgroßen SUVs sowie Volumenmodellen – eingesetzt und kontinuierlich weiterentwickelt, zum Beispiel im **MG ZS Hybrid+¹** und im **MG HS Hybrid+ (mit 2-Gang-Getriebe)²**.

M G M O T O R . M E D I A

**MG Motor Deutschland /
SAIC Motor Deutschland GmbH**

Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg

Ansprechpartner
Marc Hecht
Director PR & Communications

E-Mail presse@mgmotor.de
Telefon +49 89 21557176-7

¹ MG ZS Hybrid+, Vollhybrid, Benzinmotor 75 kW (102 PS) und Elektromotor 100 kW (136 PS), Systemleistung 145 kW (197 PS), Batterie: 1,83 kWh, 3-Gang-Automatik – Energieverbrauch kombiniert: 5,0–5,1 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 113–115 g/km; CO₂-Klasse: C. **

² MG HS Hybrid+, Vollhybrid, Benzinmotor 105 kW (143 PS) und Elektromotor 146 kW (199 PS), Systemleistung 165 kW (224 PS), Batterie: 1,83 kWh, 2-Gang-Automatik – Energieverbrauch kombiniert: 5,5 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 126 g/km; CO₂-Klasse: D. **



P R E S S E
info

NEU-ISENBURG,
FREITAG, 20. MÄRZ 2026

Typische Einsatzbereiche im Alltag sind

- Stadtverkehr (hoher elektrischer Fahranteil)
- Pendelstrecken
- Gemischte Fahrprofile aus Stadt, Landstraße und Autobahn

Kurz gesagt

Hybrid+ bietet eine effiziente Lösung für Kundinnen und Kunden, die elektrische Fahranteile nutzen möchten – ohne auf Ladeinfrastruktur angewiesen zu sein.

Stabile Marktentwicklung

Dass dieses Konzept den Nerv der Zeit trifft, zeigt auch die Entwicklung in Europa: MG Motor konnte **2025** rund **137.000 Hybridfahrzeuge** absetzen – ein **Wachstum von rund 300 %** gegenüber dem Vorjahr.

M G M O T O R . M E D I A

MG Motor Deutschland /
SAIC Motor Deutschland GmbH

Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg

Ansprechpartner

Marc Hecht
Director PR & Communications

E-Mail presse@mgmotor.de

Telefon +49 89 21557176-7



P R E S S E
info

** Die Angaben sind nach Vorgaben und Messmethoden der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung (Pkw-EnVKV) erstellt. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden dabei nach dem dort vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Die so ermittelten Verbrauchs- und Emissionswerte stellen keine Beschaffenheitsangaben oder Eigenschaftszusicherungen dar, sondern dienen zu Vergleichszwecken mit Fahrzeugen, die nach denselben technischen Verfahren getestet wurden. Der tatsächliche Energieverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes/der zugeführten Energie durch den Pkw, sondern auch von vielen weiteren Faktoren, insbesondere vom Gewicht, von der Ausstattung, Bereifung sowie von der Fahrbahnbeschaffenheit, dem Wetter, dem Fahrstil, und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig.

Über MG Motor

Visionäre Mobilität für alle – die Marke MG Motor steht von jeher für technologisch durchdachte und modern gestaltete Fahrzeuge, die einen Blick in die Zukunft gewähren und dabei stets nahbar bleiben. Diese Zukunft ist für MG Motor elektrisch. Dabei hat sich MG Motor zum Ziel gesetzt, Elektromobilität für alle zugänglich zu machen, die einen nachhaltigen Lebensstil führen möchten. Einst stand MG wie kaum eine andere Marke für offene, zweisitzige Sportwagen. Und tatsächlich waren die „Morris Garages“ seit den 1920er-Jahren sogar mit begriffs- und stilprägend für diese Fahrzeuggattung, machten sie massentauglich und waren mit richtungweisenden Entwicklungen den Mitbewerbern stets eine Nasenlänge voraus.

Weitere Informationen zum Vertriebsnetz und den Fahrzeugmodellen von
MG Motor in Deutschland finden Sie auf unserer Website:

[MGMOTOR.DE](https://www.mgmotor.de)

Hochauflösendes Bildmaterial und alle verfügbaren Spezifikationen
zu den MG-Fahrzeugen finden Sie auf:

[MGMOTOR.MEDIA](https://www.mgmotor.media)

M G M O T O R . M E D I A

**MG Motor Deutschland /
SAIC Motor Deutschland GmbH**

Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg

Ansprechpartner
Marc Hecht
Director PR & Communications

E-Mail presse@mgmotor.de
Telefon +49 89 21557176-7